

model kartonowy

1:25

MODELIK

Rok VI (XIII)

Nr 5/02

ISSN 1428-3840

BT-2

ROSYJSKI CZOŁG LEKKI Z II WOJNY ŚWIATOWEJ



Rosyjski lekki czołg kołowo - gąsienicowy z II wojny światowej BT-2

24 grudnia 1930 roku w Nowym Jorku zainicjowano na statku i wysłano do ZSRR jako faktory rolnicze dwa amerykańskie czołgi konstrukcji J.W.Chrest. Specjalna sowicka misja miała na celu dokonanie zakupu modeli sprzętu pancernego służącego wojsk dla własnych konstrukcji przybyła do USA już na początku 1930 roku. Amerykański konstruktor J.W.Chrest na przełomie lat 20 i 30 budował rewolucyjne wówczas i szeroko reklamowane w świecie czołgi kołowo - gąsienicowe z niezwykłym zawieszaniem wszystkich kół. Zainicjowały one Rosjan i pod ich naciskiem wg projektu Amerykański zbudowano dwa czołgi które bez wstawię i ulepszenia dotarły do ZSRR. Tam po intensywnych testach i badaniach podjęto decyzję o rozpoczęciu produkcji seryjnej pod oznaczeniem BT. Pierwszy asyryjny model oznaczony BT-2 od amerykańskiego panowozu różnił się wyposażeniem w rosyjskiej konstrukcji obrótową wieżę, miał bogatsze wyposażenie obrótowe koła jezdne z obrotami, zmierzono też wyposażenie i rozmieszczenie przedziału bojowego. Ulepszenie czołgu stanowiła armata kal 37 mm i karabin maszynowy ale z braku amunicji pierwsze czołgi miały tylko 2 km w wójskim terenie. Łącznie w latach 1932-33 zbudowano 600 czołgów BT-2, później do 1939 roku w dużych seriach budowano nowsze wersje tego czołgu oznaczone BT-5 i BT-7. Łącznie zbudowano 7275 czołgów BT wszystkich wersji.

Dane taktyczno-techniczne:

Długość / szerokość / wysokość	525/223/216 mm
Przebieg na kołach / gąsienicach	35/35 cm
Masa	10,2 - 11 ton
Silnik	gaznikowy 4-suwowy
Pojemność / moc silnika	do 27 000 cm ³ / 340-400 KM
Załoga	2 ludzi

Model opracowano w skali 1:25 w barwach zielonych - pojawił 24 stycznia ponownie 30 korpusu zmechanizowanego - 1943 r.

UWAGI OGÓLNE

Przed rozpoczęciem budowy modelu należy zapoznać się z opisem rysunkami częściami i kłm rozmieszczeniem na arkuszach. Model nie jest trudny, ale wymaga dużej uwagi przy sklejaniu poszczególnych części zwłaszcza kół i gąsienic. Dla podniesienia jakości zalecam maksymalnie szeroko wykorzystać farby retro lub Humbrol (do retaszu krawędzi i niezdotkniętych kolorem fragmentów). Zarówno wieże modelarzy mogą wykonać słupek pod obrótową pokrywę i przedział mechaniczno-sterujący pod otwierany włazem. Model można wykonać zarówno w wersji na gąsienicach, jak i wyłącznie na kołach - na których poruszał się po zdjęciu gąsienic podcięcie dłuższych przegubów po drogach stwierdzonych. W planach znajdują się dwa wzory umożliwiający wykonanie modelu używanego w km i armaty 37 mm, lub tylko w modelu armaty, przy czym zalecałoby wersję malowaną alufarbo jeśli dla porównywalności w drugim przypadku model powinien być jednokolorowy. Nie wyczerpującej uwagi można w razie potrzeby użyć jako tło plaskizacji tapetowego koloru.

DODATKOWE OZNACZENIA

PL	- prawa/lewa strona
W	- wyciąć
X	- rozciąć, nadciąć



- zwinąć w turkę
- zwinąć ciasno (strzałka wskazuje na krawędź zewnętrzną)
- kierunek przodu modelu
- wyciąć tutaj
- słabe wg. wzoru
- górna część
- podkleić teksturę gr. 0,5 mm
- ** - podkleić teksturę gr. 1 mm

OPIS BUDOWY

Budowę modelu rozpoczynamy od przygotowania szkieletu kadłuba (rys. 1), którego wszystkie części należy nakleić na teksturę gr. 1 mm. Długość części kadłuba sklejamy z cz. 1-1d (rys. 2), słupek (3-3e) - wg rys. 3. Układ przedziału kadłowy pokazują rys. 4-5.

W przedniej części kadłuba wkładamy cz. 15-16 (rys. 6) potem kierownik (cz. 13) patrz rys. 5.

Cz. 16 c należy zwinąć w turkę i wyciąć otwory tak jak to pokazują rys. 7. Zwłaszcza uwagę, że cz. 16c powinny być połączone ze sobą "na mekko" (22n, bez kleju) np. za pomocą grubej nitki, którą trzeba wkładać do wewnętrznej części przy ich zwinaniu tak, aby odległość między nitką nie przekroczyła 1 mm. Ruchomość cz. 16c będzie potrzebna przy wykonaniu systemu skrajności kół cz. 46-50. Gotową cz. 16c wstawia (nie przyklejając) wewnątrz cz. 16, potem zamalowano cz. 16a-16b.

Po przyklejeniu górnej części kadłuba (2) w tylny części wkład cz. 17, na którą bez kleju instalujemy wcześniej cz. 18-18d, sklejony wg rys. 8.

Rękojmię (cz. 21) sklejamy wg rys. 9 i przyklejamy do cz. 20 (rys. 6). Specjalnie montaż poszczególnych elementów kadłuba (cz. 22-45) pokazują też rysunki 6, 11-14.

Wykonano kół i rozpoczęliśmy od przygotowania mechanizmu kół skrajnych (cz. 46-50), tak jak to obrazują rys. 7, 15-17.

Cz. 51-51d sklejamy wg. rys. 18 i instalujemy do cz. 1a tak żeby były ruchome (rys. 6).

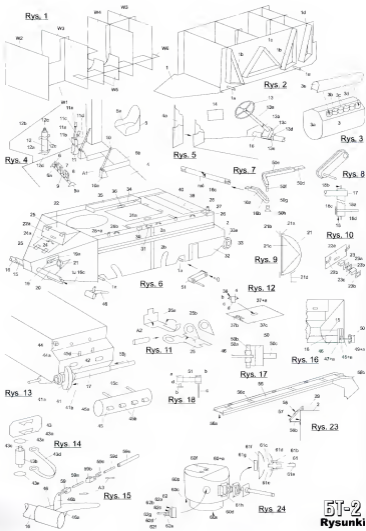
Sposób montażu kół (cz. 52-55) pokazują rys. 19-22 a błotnik (cz. 56-58) - rys. 23. Na gotowych kołach powinno się namalować pędzlem białe paski kamuflażu.

Sposób budowy mechanizmu napinającego (cz. 59) widac na rys. 15. Cz. 59a wkładamy w kadłub (cz. 2), cz. 59b należy wstawić do wnętrza bez przyklejania.

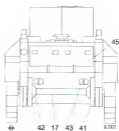
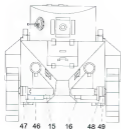
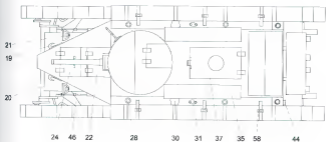
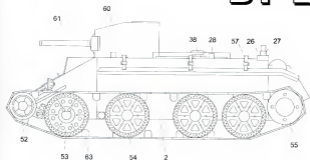
Ważąc (cz. 60-62) sklejamy wg. rys. 24, wybierając wcześniej wariant z KM (cz. 62) lub bez.

Gąsienice z poprzednich ogniw należy skleić wg. rys. 25. Powinno być po 48 ogniw dla każdej strony, po 23 szt. cz. 63 i 63a. W komplecie uwzględniono 4 szt. reservek. Od siłu z cz. 63 można wyciąć kwadratowy otwór i od wewnętrznej przykleić cz. 63b barwną stacją. Poszczególne ogniw łączymy w lasny gąsienic dwukolorami (szpilkami bez łatek) wykonujemy wg szablonu A4. Gotowe gąsienice zakładamy na koła (bez kleju). Żelaz wykonujemy model w woszanie na kołach (bez gąsienic) - gąsienice składamy na błotnikach (cz. 56-58). W tym przypadku paski cz. 57-58 przyklejamy dopiero po ułożeniu gąsienic na błotnikach.

MODELIK 5/02 BT-2	ISSN 1428-3840 Wydanie I	Wydawca: Wydawnictwo „MODELIK” - Janusz Oleś Gryfino, ul. Szczęśliwca 10 Korespondencja: 74-100 Gryfino, skr. poczt. 125 tel./fax (091) 40-45-298 e-mail: bureau@modelik.pl	UWAGA! Szczegółowy wykaz modeli dostępnych w sprzedaży występuje wraz z cenami i warunkami zakupu wysyłany na życzenie po otrzymaniu koperty z znaczkiem na list. Istnieje możliwość zobowiązań prenumeraty (zwykły numerowany w ofercie). Dla sklepów i modelarzy specjalne warunki zakupu.
Opisowanie modelu: Ilustracje na okładce: Redakcja numeru:	Dariusz Proczko & Dariusz Holten - Rosja Wojciech Szankowski Janusz Oleś	Zapraszamy do sklepu internetowego: www.modelik.pl	Zapraszamy do współpracy
WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE © Made in Poland			



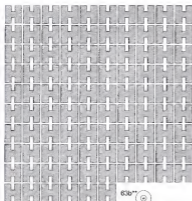
БТ-2





Aktualny cennik produktów dostępnych w sprzedaży wysyłkowej posiadamy po otrzymaniu koperty i znaczka





BT-2
Ark. 9

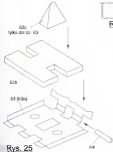
Rys. 19



Rys. 20



Rys. 22



Rys. 25

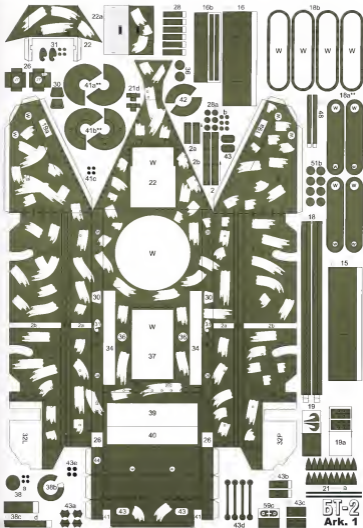


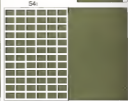
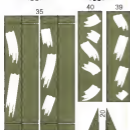
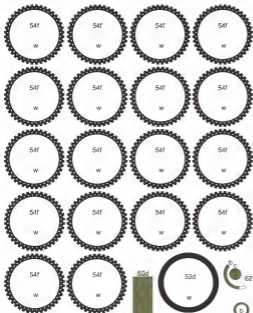
Rys. 21

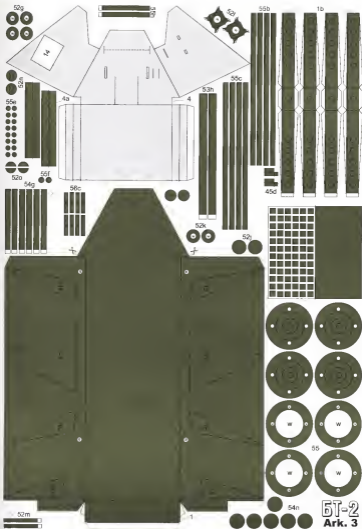
61g



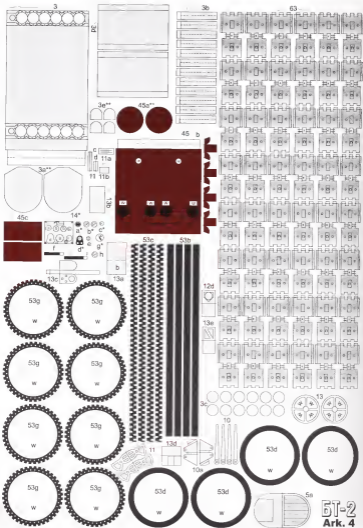
12c

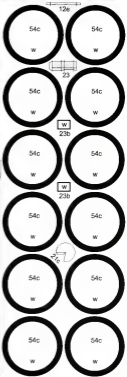
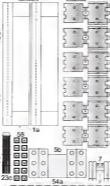
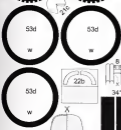
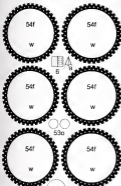
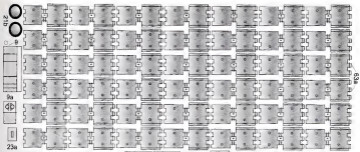




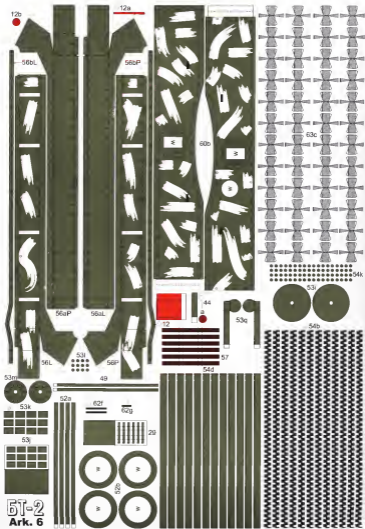


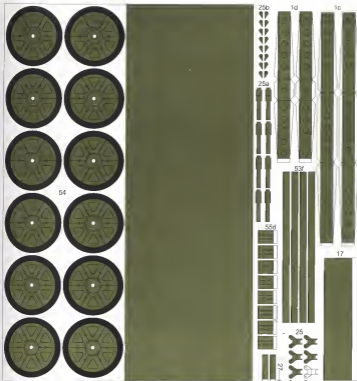
BT-2
Ark. 3





BT-2
Ark. 5





BT-2
Ark. 7

