

model kartonowy

1:25

MODELIK

Rok VI (XIII)

Nr 4/02

ISSN 1428-3840

M11/39

WŁOSKI CZOŁG LEKKI Z II WOJNY ŚWIATOWEJ



Włoski czołg lekki z II wojny światowej

M11/39

Pod koniec lat trzydziestych do uzbrojenia armii włoskiej weszli nowy typ czołgu lekkiego. Miał on zastąpić stosowane dotychczas czołgi FIAT 3000, których rodzajów sięgają pierwszej wojny światowej.

Nowy typ czołgu nawiązywał konstrukcyjnie do popularnych wówczas w Europie czołgów tzw. klasy sześciotonowej, których pionierem był brytyjski czołg Vickers 6-ton.

Pierwszy prototyp (tzw. czołgu 8-ton) został wykonany w 1937 roku. Podwozie miało układ wzorowany wzorowany na podwoziu Vickersa, nowością było natomiast rozmieszczenie uzbrojenia: dwa karabiny maszynowe umieszczone w obrótowej wieży, natomiast armata znajdowała się w kadłubowym kazamacie-sponsonie.

W 1938 roku powstał drugi, zmodyfikowany prototyp mający nie sześć, a osiem kół jezdnych podwozia. Zamówiono tylko 100 czołgów, które otrzymały oznaczenie M11/39. W lipcu 1940 roku 70 czołgów wysłano do Libii, reszta złożyła w Afryce Wschodniej.

Zdobyte przez Aliantów czołgi M11/39 były przez nich używane, jednak w przeciwieństwie do ich własnego, wyposażonego w silniki benzynowe sprzętu, czołgi włoskie miały silniki wysokoprężne, co powodowało problemy ze zdobyciem do nich paliwa.

Dane taktyczno-techniczne:

długość/szerokość/wysokość: 4730/2180/2300 mm	
Masa bojowa: 11 000 kg	
Grubość pancernienia: 6 - 30 mm	
Uzbrojenie: armata kal. 37 mm	
	2 km-y kal. 8 mm
Silnik: wysokoprężny, 8-cyl.	105 KM
Moc silnika: 105 KM	
Prędkość maks. (droga/teren): 33,3/13 km/h	
Zasięg (droga/teren): 200/120 km	
Pokonywanie przeszkód: ściany: 80 cm	
	brody: 100 cm
	rowy: 200 cm
Załoga: 3 ludzi	

Model opracowano w skali 1:25 na podstawie modelu plastikowego firmy "ZWIEZDA" i materiałów własnych autora. Czołg posiada typowy włoski kamuflaż pustynny - Libia, druga połowa 1940 r.

UWAGI OGÓLNE

Model jest prosty w budowie i jego wykonanie nie powinno przysporzyć większych problemów. Opis budowy jest stosunkowo dokładny, a rysunki montażowe pokazują sposób sklejania i usytuowanie wszystkich elementów. Warunkiem prawidłowego wykonania modelu jest starannego wycinania i pasowania części oraz użycie dobrego, wodoodpornego kleju (Minutex, Hermol, Butapren). Nie należy się spieszyć i dokładnie przymierzać każdy element przed połączeniem go na klej. Do budowy modelu potrzebne będą następujące narzędzia: ostre nożycki + nożycki do paznokci (wycinamy nimi elementy małe i skomplikowane obrisy, można też wycinać większe pola "W"); linijka (najlepiej metalowa), tępy nóż z czubkiem do paginowania (natłaczania) linii zagięć (nacinięcie daje gorsze efekty); pensetę, igłę cerową, szczypcę uniwersalną. Należy także zaopatrzyć się w dodatkowe materiały: brystol i tekturę o określonych grubościach do podklejania niektórych elementów; drut (np. spinacze biurowe); szpilki z metalowym łebkiem; farbką do retuszowania.

DODATKOWE OZNACZENIA

- * -nakleić na brystol o grubości 0,5 mm
- ** -nakleić na tekturę o grubości 1,00 mm
- *** -nakleić na tekturę o grubości 1,5 mm
- L; P -część lewa; prawa
- W -wyciąć
- X -przeciąć
- -linia zagłębienia
- -zeszlifować krawędź
- ⊙ -zwinąć w okrąg
- -zwinąć ciasno w rulon
- ? -możliwość wyboru wersji wykonawczej

OPIS BUDOWY MODELU

Zaproponowana kolejność budowy odpowiada kolejności numeracji części. Oznaczenia literowe przyjęto dla elementów szkieletu. **Kadłub:** A, A1, B, C, D, E, F, G, H, I, J, K, L; **kazamata:** I, M (łącznie stroną zadrukowaną do wewnątrz), N, O, P, R, S; **karabiny armaty:** T, U, W, V, X, Z. Całość montażu obrazują rysunki wykonawcze.

BRĘŁA KADŁUBA cz.1, 2P, 2L, 3, 4, 5, 6, 6a (podstawa wieży). Łufę armaty cz.7, 8, 9, 10, 10a, 10b montujemy w kazamacie zgodnie z rysunkiem montażowym. Plany przewidują wykonanie jej jako ruchomą (rys. przekrojowy). Cz.11-12: płyta pancerna armaty. Części 13, 14, 15, 15a, 16: osłony pancerne silnika i transmisji. Cz.17, 17a, 18: filtr i zaluzje (patrz rys.). W celu podniesienia estetyki modelu proponuję w cz.18 wyciąć wewnętrzne prostokąty pozostawiając 1 mm obramowanie. Paski cz.19 składamy na pół i przyklejamy pionowo na styk od spodu cz.18 pamiętając o właściwych odstępach. W cz.17 wycinamy białe pola (po wewnętrznej linii obrusu!) i na styk wklejamy przygotowane cz.18+19. Cz.20P, 20L, 21 i 22 łączymy kompletnie ze sobą zgodnie z rysunkiem. Podobnie postępujemy w cz.23, 23a, 24, 25, 26, 27, 27a, 28, 28a, 29. W cz.29 proponuję wykonać osłonę kierowcy jako otwartą, usuwając po obrębie krawędzi prostokąt, pozostawiając imitację zawiasu. W miejsce "starego" zawiasu wklejamy "nowy" wraz z płytą odgiętą do góry. Cz.30, 30a po złożeniu również możemy wykonać jako uchylną (2-3 mm pamiętając o wcześniejszym zabarwieniu białych pól na czarno i wykorzystując jako śruby dystansowe wz.VI z wygiętą szpilki. Kolejno blotniki cz.31P, 31a, 32P, 33P, 34P, 35P, 36P, 37P, 38, 39, 40, 40a łączymy parami i przyklejamy w oznaczonych miejscach. Pozostałe elementy wyposażenia zewnętrznego sklejamy zgodnie z rys. pomocniczym. Są to: skrzynki narzędziowe cz.41P, 41L, 42; tłumiki wyciechu spalin cz.43, 43a, 43b, 43c, 44, 44a, 44b, 44c, 45, 46; haki cz.47, 48, 49; zaczep cz.50, wz.VII, 51, wz.VIII, 52, 53, 54, 55, 56; reflektor cz.57, 58, 59, 60.

WIEŻA składa się z kolejno ponumerowanych segmentów szkieletu: a, b, c, d, które łączymy zgodnie z rysunkiem. Cz.61, 62, 63a, 63b oklejamy bryłą wykorzystując sklejki 62a, 62b. Cz.64, 65, 66, 67, 68: jaramo karabinów maszynowych - składamy kolejno wg rys. wykonawczego. Wg wzorów wz.I wykonujemy łufy k-m-ów. Cz.69, 70, wz.V sklejamy w całość i przyklejamy w oznaczonym miejscu.

UKŁAD JEZDNY składa się z mechanizmu napinającego cz.71, 72, 72a, 72b, 73, 73a, 74, 74a, który montujemy zgodnie z rysunkami przekrojowymi pamiętając o wymaganym pogrubieniu elementów tak jak wskazują oznaczenia.

KOŁA NAPINAJĄCE cz.75, 75a, 75b, 76, 77, 78, 79,80 sklejamy parami po uprzednim pogrubieniu oraz wycięciu białych pól na tarzach kół.

WÓZKI JEZDNE sklejamy kolejno zaczynając od montażu resorów oraz elementów mocujących cz.81, 82, 82a, wz.III, 83, 84. Następnie sklejamy parami elementy wózka cz.85, 85a, 85b, 86 od góry; cz.87 od dołu; cz.88 od strony zewnętrznej pojazdu; cz.89-90 mocują całość do kadłuba.

STRZEMIONA RESORÓW cz.91, 91a, 91b sklejamy parami zgodnie z rys. pomocniczym. W następnej kolejności sklejamy wózki cz. 92, 92a, 93 i w komplecie dwa koła cz.94, 95, 96, 97, 98 (patrz rys.).

KOŁO NAPĘDOWE cz.99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110 sklejamy kolejno pamiętając o wcześniejszym odpowiednim pogrubieniu detali i wycięciu białych pól.

KOŁA PODTRZYMUJĄCE cz.111, 112, 113, 114, 115, 116, 117 wykonujemy podobnie jak poprzednie (patrz rysunki).

GAŚNIENIE cz.118, 118a, 119, 120, wz.X wykonujemy z poszczególnych ogniw tak jak to przedstawiają rysunki. Opracowanie modelu przewiduje możliwość wykonania uproszczonej wersji gaśnic z pasków cz.118'. Należy pamiętać, aby w miejscu zaakraglenia gaśnic na kołach napędowym i napinającym wewnętrzny pasek poprzecinać wzdłuż granicy ogniw i przyklejać tylko środek tych ogniw, inaczej wewnętrzny pasek się nam pomarszczy. Na kołach podtrzymujących nadajemy gaśnicom lekkie zwis.

Gotowy model zaleca się wyretuszować farbami.

MODELIK 4/02 ISSN 1428-3840

M11/39 Wydanie I

Oprac. merytoryczne modelu: Ryszard Maj

Oprac. graficzne (komputer): Janusz Oleś

Ilustracja na okładce: Wojciech Sankowski

Redakcja numeru: Janusz Oleś

WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE ©

Made in Poland

Wydawca:

Wydawnictwo „MODELIK” - Janusz Oleś
Gryfino; ul. Szczecińska 10

Korespondencja:

74-100 Gryfino; skr. poczt.125

tel./fax: (091) 40-45-299

e-mail: biuro@modelik.pl

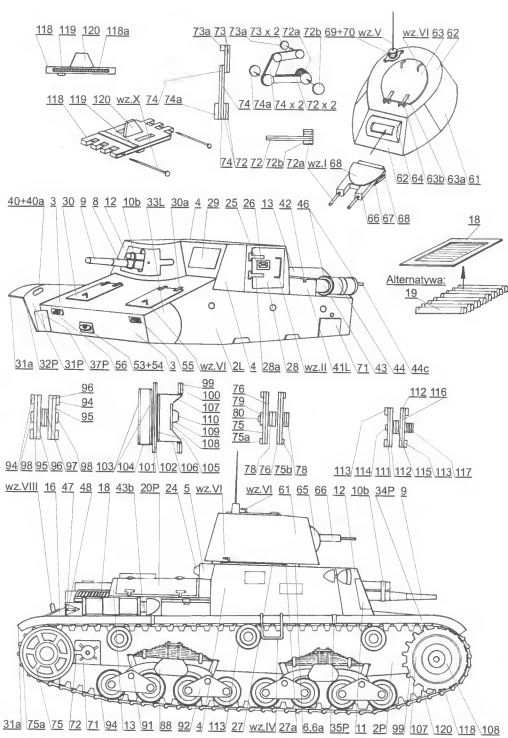
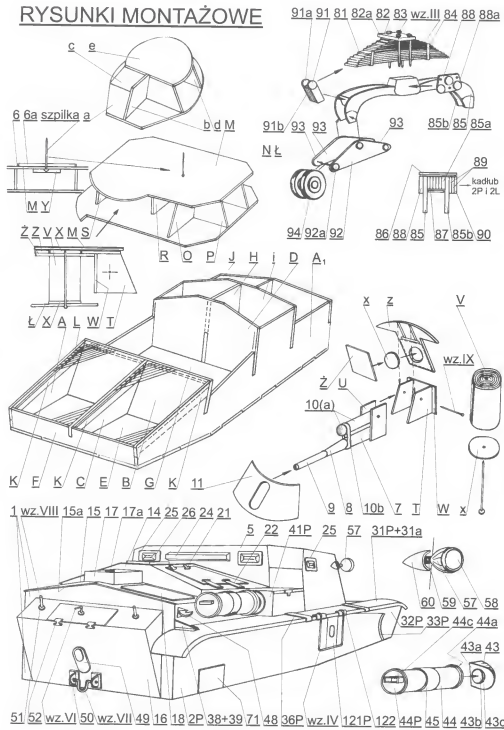
Zapraszamy do internetu: www.modelik.pl

UWAGA!

Szczegółowy wykaz modelu dostępnych w sprzedaży wysyłkowej wraz z cenami i warunkami zakupu wysyłamy na życzenie po otrzymaniu koperty i znaczka na list. Istnieje możliwość założenia prenumeratry (zasady prenumeratry w ofercie). Dla sklepów i modelarni specjalne warunki zakupu.

Zapraszamy do współpracy.

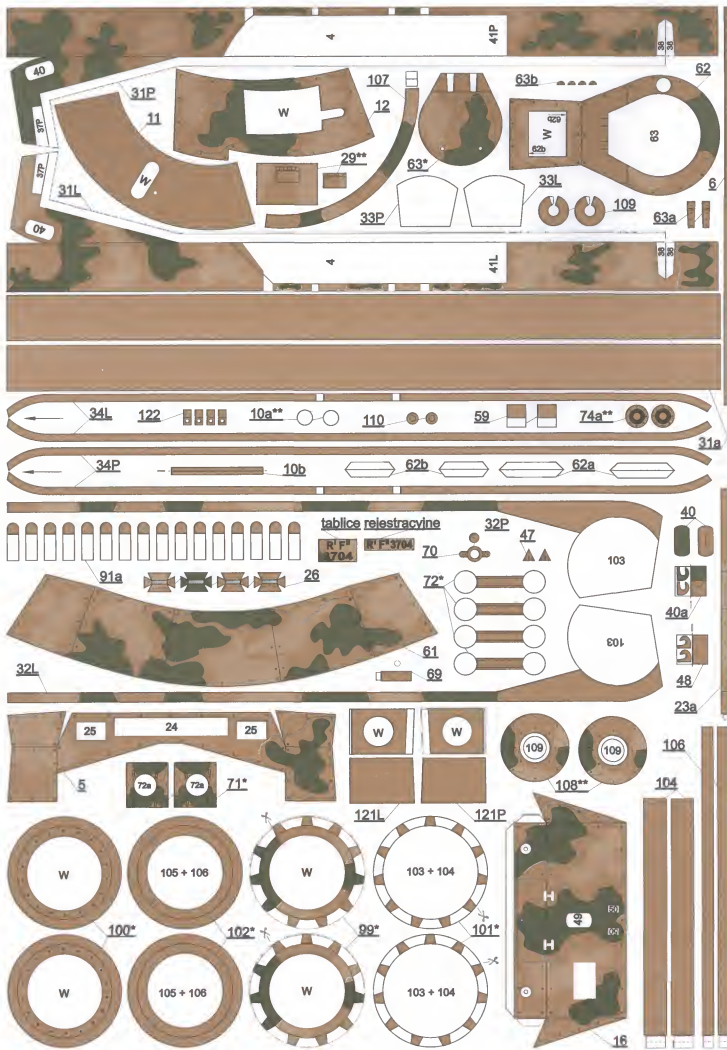
RYŠUNKI MONTAŻOWE

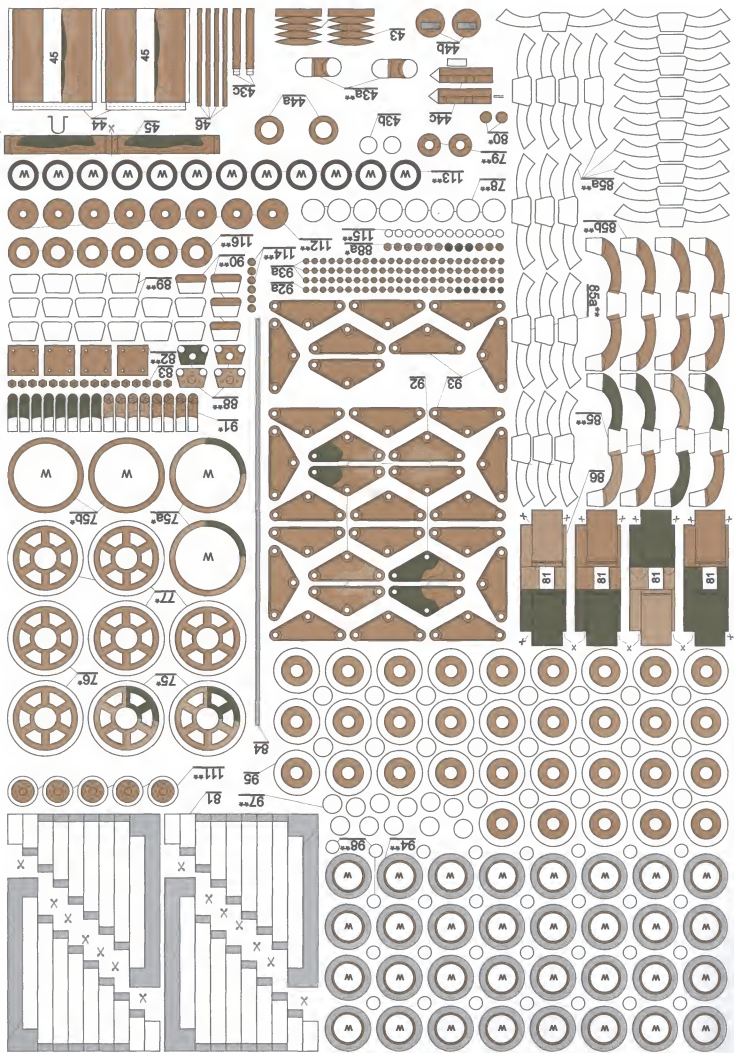


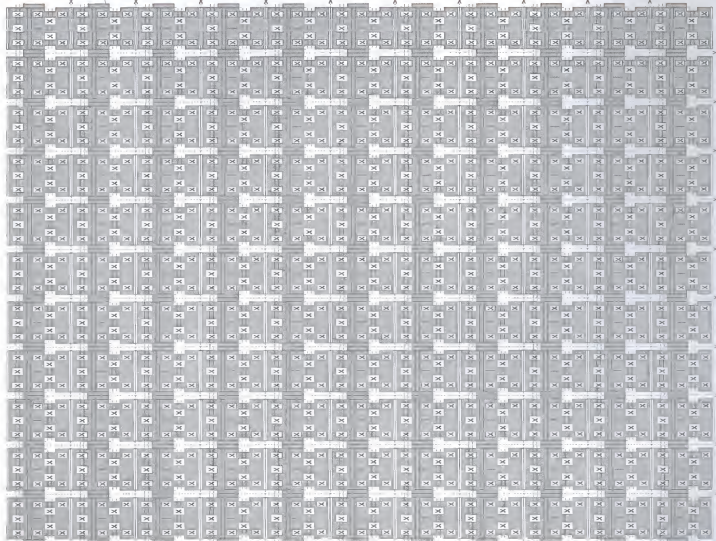
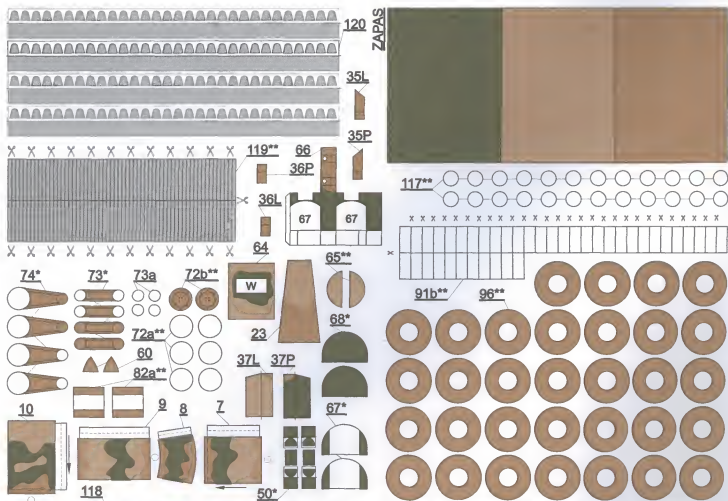


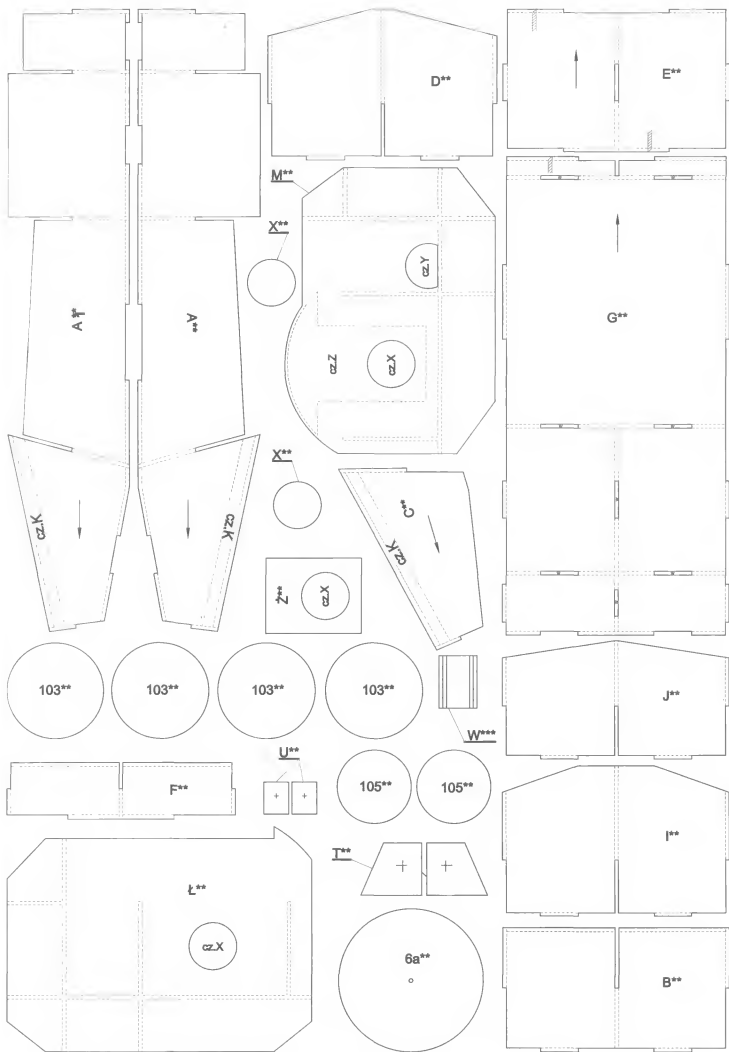
Aktualną ofertę modeli, dostępnych w sprzedaży wysyłkowej, przesyłamy po otrzymaniu koperty z nazwą

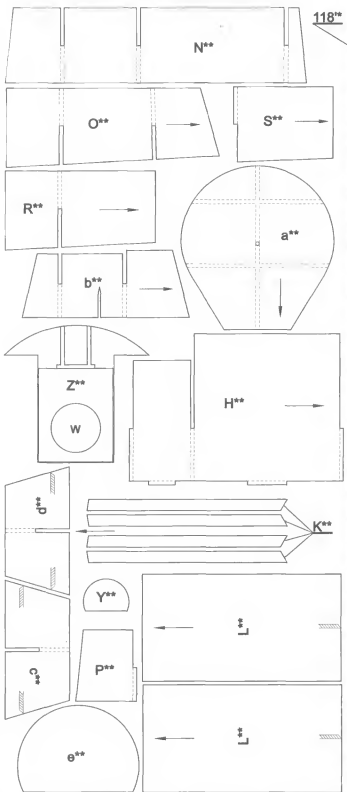




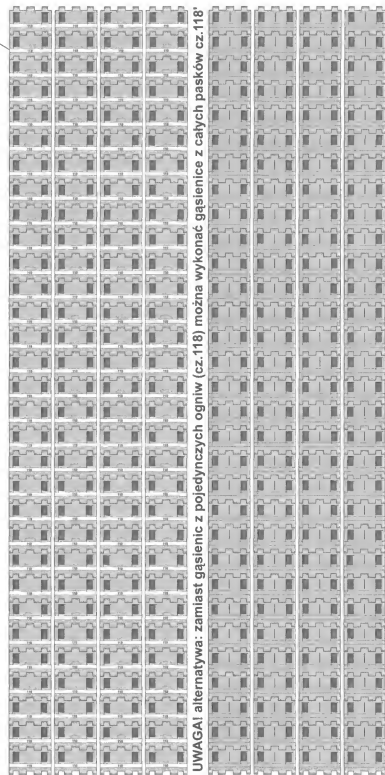








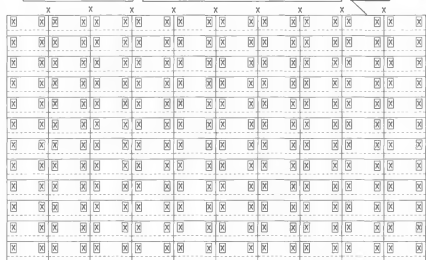
118**



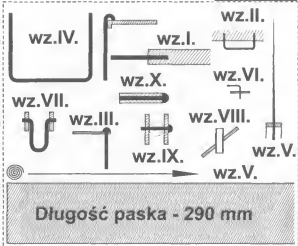
118a**

UWAGA: długość gaśnic z połączonych ogniw (cz.118) można wykonać gaśnicę z ciałych paszków cz.118

UWAGA! alternatywa: zamiast gaśnic z połączonych ogniw (cz.118) można wykonać gaśnicę z ciałych paszków cz.118



SZABLONY 1:1



Długość paska - 290 mm